



# 기입예

Fax this to Doogang Corporation  
 Fax: 02-6092-4552 E-mail : arc10@hanmail.net

Date: / /

## Robo-navi2-Single 슬라이드 유닛 제작사양서

의뢰 받은 Robo-navi2-Single 슬라이드 유닛 사양에 대해서 확인할 것들이 있습니다.  
 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

Contact person

1) 상사				2) END USER			
회사명	무역명			회사명	회사명		
부서명	부서명	직함	직함	부서명	부서명	직함	직함
성함	성과 이름	직통TEL XXX-XXXX-XXXX	직통FAX XXX-XXXX-XXXX	성함	성과 이름	직통TEL XXX-XXXX-XXXX	직통FAX XXX-XXXX-XXXX

- 3) 전원주파수는 .....  50Hz  60Hz  
 4) 스포트용접기 ..... 메이커명 ( **메이커명** )  
 5) 스퀴즈시간 ..... ( **20** 사이클)  
 6) 너트송급방법 .....  휘더로 송급  손으로 셋트  
 7) 너트휘-더 ..... 메이커명 ( **메이커명** )  
 8) 급배수호스 ..... L형 호스구찌  
 9) 에어배관 .....  휘더측으로부터 배관  1차측으로부터 배관

**⚠**  
 • 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.  
 • 상부팁에 가이드핀을 위한 구멍이 필요합니다.  
 • 너트샘플을 각 5개 지급하여 주십시오.

이름은 풀네임으로 기입해 주십시오.

발로 밟는 스위치를 한순간만 눌렀을 때

1. 바로 가압이 해제된다.  
→ 통전에서 자기보유
2. 가압이 해제되지 않는다.  
→ 초기가압에서 자기보유

지급받은 너트에 맞게 제작하겠습니다.

### 너트의 형상



10) 1 번째 사양

- 너트사이즈 (M **6** )
- 너트의 형상  사각  육각  원형  후렌지형  T형  봉지형 기타( )
- 워크구멍경  $\phi$  및 판두께 t

판두께 t	구멍경 $\phi$	· ( $\phi$ 7 ) (t 1.6 )
		· ( $\phi$ ) (t )
		· ( $\phi$ ) (t )

11) 2 번째 사양

- 너트사이즈 (M **8** )
- 너트의 형상  사각  육각  원형  후렌지형  T형  봉지형 기타( )
- 워크구멍경  $\phi$  및 판두께 t

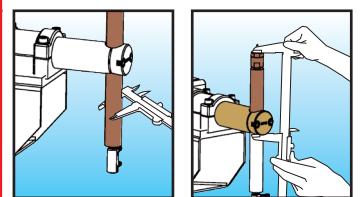
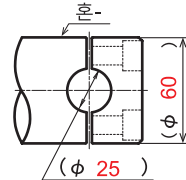
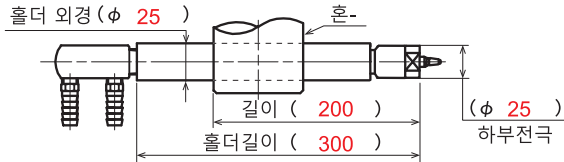
판두께 t	구멍경 $\phi$	· ( $\phi$ 9 ) (t 1.2 )
		· ( $\phi$ ) (t )
		· ( $\phi$ ) (t )

12) 3 번째 사양

- 너트사이즈 (M )
- 너트의 형상  사각  육각  원형  후렌지형  T형  봉지형 기타( )
- 워크구멍경  $\phi$  및 판두께 t

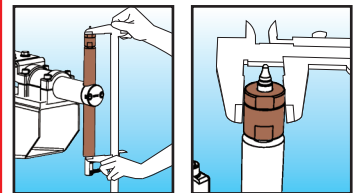
판두께 t	구멍경 $\phi$	· ( $\phi$ ) (t )
		· ( $\phi$ ) (t )
		· ( $\phi$ ) (t )

### 13) 홀더 · 혼 치수



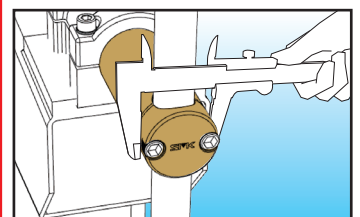
홀더 외경

길이



홀더길이

하부전극



혼- 외경

