

Handy-navi2-Bolt 제작사양서

Date: / /

의뢰 받은 Handy-navi2-Bolt 사양에 대해서 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

1) 상사			
회사명			
부서명	직함		
성함			

2) 최종 사용자			
회사명			
부서명	직함		
성함			

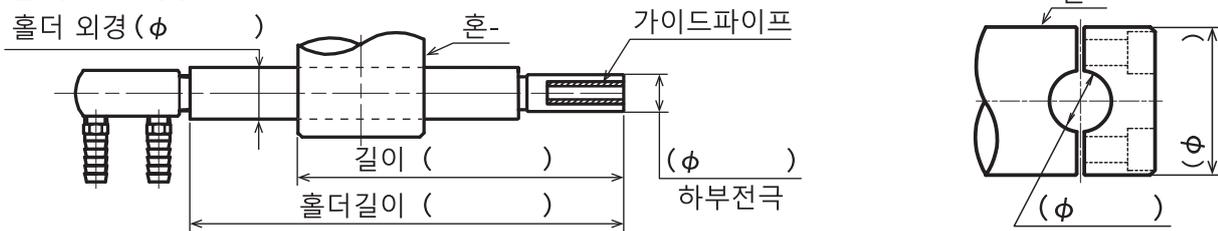
- 3) 전원주파수는..... 50Hz 60Hz
- 4) 스포트용접기..... 메이커명 ()
- 5) 스퀴즈시간..... (싸이클)
- 6) 볼트송급방법..... 휘더로 송급 손으로 셋트
- 7) 볼트휘-더..... 메이커명 ()
- 8) 급배수호스..... L형 호스구찌
- 9) 에어배관..... 휘더측으로부터 배관 1차측으로 부터 배관
- 10) 사양

!

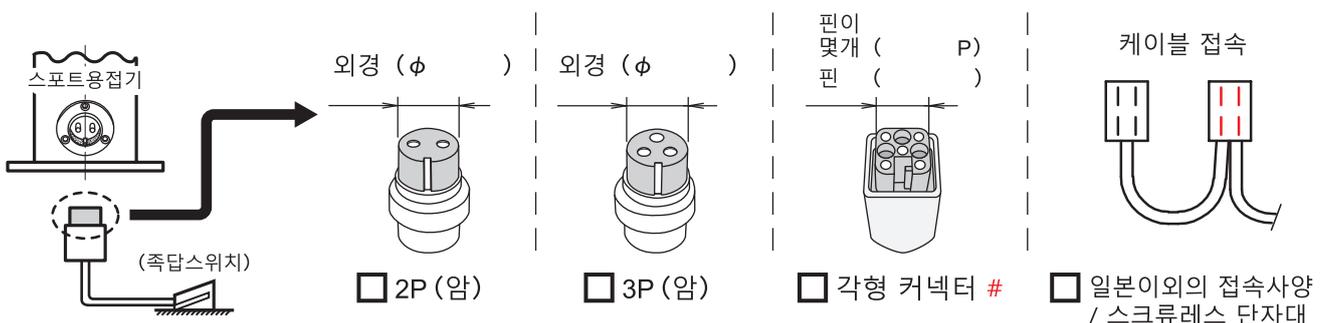
- 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
- 볼트샘플을 각 5개 지급하여 주십시오.

볼트사이즈	머리 아래	구멍경	판두께	용접전류	통전 시간
M	mm	φ	t	A	싸이클
M	mm	φ	t	A	싸이클
M	mm	φ	t	A	싸이클
M	mm	φ	t	A	싸이클
M	mm	φ	t	A	싸이클

11) 홀더 · 혼 치수



12) 사용중 발로 밟는 스위치 (또는 피더용접기 간의 커넥터) 메타콘 모양과 핀 개수



각형 커넥터를 선택한 경우 기동신호확인을 위해 사진과 전기도면을 첨부해 주세요.

기입예

Handy-navi2-Bolt 제작사양서

Date: / /

요청하신 Handy-navi2-Bolt 슬라이드 유닛의 사양에 대해 각 항목에 체크하여 작성 후 회신해 주시기 바랍니다.

1) 상사				2) 최종 사용자			
회사명	무역회사명			회사명	회사명		
부서명	영업부	직함	부장	부서명	영업부	직함	부장
성함	홍길동			성함	홍영희		

- 3) 전원주파수는..... 50Hz 60Hz
- 4) 스포트용접기..... 메이커명 (**메이커명**)
- 5) 스퀴즈시간..... (**20** 싸이클)
- 6) 볼트송급방법..... 휘더로 송급 손으로 셋트
- 7) 볼트휘-더..... 메이커명 (**메이커명**)
- 8) 급배수호스..... L형 호스구찌
- 9) 에어배관..... 휘더측으로부터 배관 1차측으로부터 배관
- 10) 사양

- 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
- 볼트샘플을 각 5개 지급하여 주십시오.

볼트사이즈	머리 아래	구멍경	판두께	용접전류	통전 시간
M 6	15 mm	φ 6.2	t 1.6	10,000 A	6 싸이클
M 8	20 mm	φ 8.2	t 1.2	11,000 A	8 싸이클
M	mm	φ	t	A	싸이클
M	mm	φ	t	A	싸이클
M	mm	φ	t	A	싸이클

이름은 풀네임으로 기입해 주십시오.

발로 밟는 스위치를 한순간만 눌렀을 때

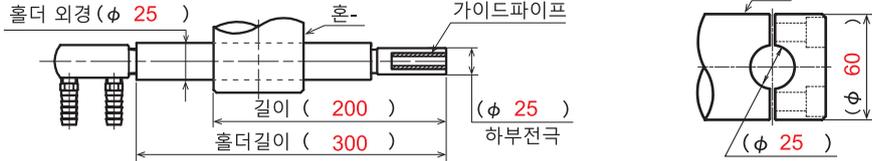
1. 바로 가압이 해제된다.
→ 통전에서 자기보유
2. 가압이 해제되지 않는다.
→ 초기가압에서 자기보유

지급받은 볼트에 맞게 제작하겠습니다.

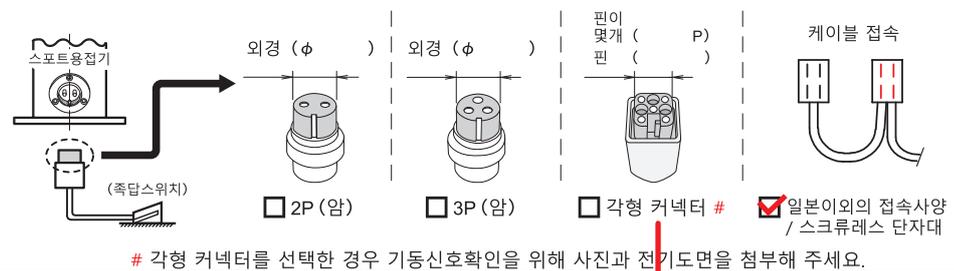


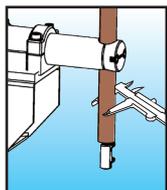
*기입란이 부족한 경우, 제작 사양서를 여러 장 보내주시기 바랍니다.

11) 홀더 · 혼 치수

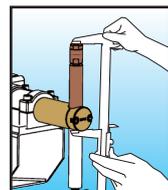


12) 사용중 발로 밟는 스위치(또는 피더용접기 간의 커넥터)메타콘 모양과 핀 개수

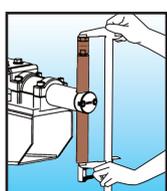




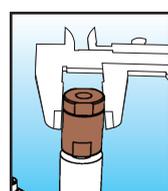
홀더 외경



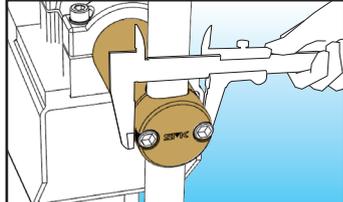
길이



홀더길이



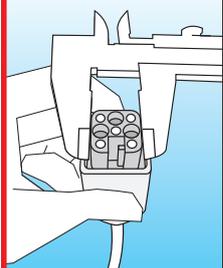
하부전극



혼- 외경



용접기 하부를 확인해 주십시오.
피더를 사용할 경우는 피더와 용접기를 연결하는 커넥터를 확인해 주십시오.



커넥터 크기와 핀 개수가 보이기 쉽게 촬영해 주십시오.