

Robo-navi-Perfect Platen Type 제작사양서

Date: / /

의뢰 받은 Robo-navi-Perfect Platen Type 사양에 대해서 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

1) 상사			
회사명			
부서명		직함	
성함			

2) 최종 사용자			
회사명			
부서명		직함	
성함			

3) 전원주파수는 ☐ 50Hz ☐ 60Hz

4) 스포트용접기 메이커명 ()

5) 스퀴즈시간 (싸이클)

6) 넷트송급방법 ☐ 휘더로 송급 ☐ 손으로 셋트

7) 넷트휘-더 메이커명 ()

8) 급배수호스 L형 호스구찌

9) 에어배관 ☐ 휘더측으로부터 배관 ☐ 1차측으로 부터 배관

10) 사양

- 

 - 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
 - 상부팁에 가이드핀을 위한 구멍이 필요합니다.
 - 넷트샘플을 각 5개 지급하여 주십시오.

넷트사이즈	넷트의 형상	구멍경	판두께	용접전류	통전 시간
M	☐ 사각 ☐ 육각 ☐ 원형 ☐ 후렌지형 ☐ T형 ☐ 봉지형 ☐ 기타()	ϕ	t	A	싸이클
M	☐ 사각 ☐ 육각 ☐ 원형 ☐ 후렌지형 ☐ T형 ☐ 봉지형 ☐ 기타()	ϕ	t	A	싸이클
M	☐ 사각 ☐ 육각 ☐ 원형 ☐ 후렌지형 ☐ T형 ☐ 봉지형 ☐ 기타()	ϕ	t	A	싸이클
M	☐ 사각 ☐ 육각 ☐ 원형 ☐ 후렌지형 ☐ T형 ☐ 봉지형 ☐ 기타()	ϕ	t	A	싸이클
M	☐ 사각 ☐ 육각 ☐ 원형 ☐ 후렌지형 ☐ T형 ☐ 봉지형 ☐ 기타()	ϕ	t	A	싸이클

기입예

Robo-navi-Perfect Platen Type 제작사양서

Date: / /

의뢰 받은 Robo-navi-Perfect Platen Type 사양에 대해서 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

1) 당사				2) 최종 사용자			
회사명	무역회사명			회사명	회사명		
부서명	영업부	직함	부장	부서명	영업부	직함	부장
성함	홍길동			성함	홍영희		

- 3) 전원주파수는 ☒ 50Hz ☐ 60Hz
 4) 스포트용접기 메이커명 (**메이커명**)
 5) 스퀴즈시간 (**20** 싸이클)
 6) 넷트송급방법 ☒ 휘더로 송급 ☐ 손으로 셋트
 7) 넷트휘-더 메이커명 (**메이커명**)
 8) 급배수호스 L형 호스구찌
 9) 에어배관 ☒ 휘더측으로부터 배관 ☐ 1차측으로부터 배관
 10) 사양

• 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
 • 상부팁에 가이드핀을 위한 구멍이 필요합니다.
 • 넷트샘플을 각 5개 지급하여 주십시오.

이름은 풀네임으로 기입해 주십시오.

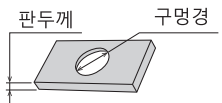
발로 밟는 스위치를 한순간만 눌렀을 때

1. 바로 가압이 해제된다.
→ 통전에서 자기보유
2. 가압이 해제되지 않는다.
→ 초기가압에서 자기보유

지급받은 너트에 맞게 제작하겠습니다.

너트사이즈	너트의 형상	구멍경	판두께	용접전류	통전 시간
M 6	☒ 사각 ☐ 육각 ☐ 원형 ☐ 후렌지형 ☐ T형 ☐ 봉지형 ☐ 기타()	φ 7	t 6	11,000 A	1.6 싸이클
M 8	☒ 사각 ☐ 육각 ☐ 원형 ☐ 후렌지형 ☐ T형 ☐ 봉지형 ☐ 기타()	φ 9	t 8	12,000 A	1.2 싸이클
M	☐ 사각 ☐ 육각 ☐ 원형 ☐ 후렌지형 ☐ T형 ☐ 봉지형 ☐ 기타()	φ	t	A	싸이클
M	☐ 사각 ☐ 육각 ☐ 원형 ☐ 후렌지형 ☐ T형 ☐ 봉지형 ☐ 기타()	φ	t	A	싸이클
M	☐ 사각 ☐ 육각 ☐ 원형 ☐ 후렌지형 ☐ T형 ☐ 봉지형 ☐ 기타()	φ	t	A	싸이클

너트의 형상



*기입란이 부족한 경우, 제작 사양서를 여러 장 보내주시기 바랍니다.