

Robo-navi-Platen 生产规格

日期: / /

感谢您询问有关 **Robo-navi-Platen**。我们想确认一下请回答以下问题并发回给我们。

1) 贸易公司			
公司名称			
部门		导演	
你的名字			

2) 制造商			
公司名称			
部门		导演	
你的名字			

- 3) 电源频率..... ☐ 50Hz ☐ 60Hz
- 4) 您的点焊机..... 制造商 ()
- 5) 挤压时间..... (周期)
- 6) 螺母送料方式..... ☐ 送料器 ☐ 手动送料
- 7) 螺母供给机..... 制造商 ()
- 8) 水管接头..... 旋转软管接头
- 9) 空气配管..... ☐ 来自馈线 ☐ 来自一次侧
- 10) 规格



- 将焊机上的启动自保持设置为在电流开始流动时激活。
- 上尖端需要为导销提供间隙。
- 请给我们提供 5 件。每个螺母样品。

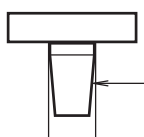
螺母尺寸	螺母形状	工件基孔直径	工件基板厚	焊接电流	通电时间
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ	t	A	周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ	t	A	周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ	t	A	周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ	t	A	周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ	t	A	周期

11) 选择可选部分。

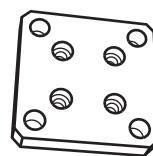


☐ 锥形底座

☐ ϕ 16
☐ ϕ 18
☐ ϕ 20
☐ ϕ ()



☐ 1/10
☐ 1/5
☐ MT#2



☐ 法兰底座

☐ 无需选配部件

例子

写下你的全名。

Robo-navi-Platen 生产规格

日期: / /

感谢您询问有关 Robo-navi-Platen。我们想确认一下请回答以下问题并发回给我们。

1) 贸易公司				2) 制造商			
公司名称	贸易公司名称			公司名称	制造商公司名称		
部门	销售部	导演	总经理	部门	销售部	导演	总经理
你的名字	張三			你的名字	李四		

- 3) 电源频率..... ☒ 50Hz ☐ 60Hz
- 4) 您的点焊机..... 制造商 (厂商名称)
- 5) 挤压时间..... (20 周期)
- 6) 螺母送料方式..... ☒ 送料器 ☐ 手动送料
- 7) 螺母供给机..... 制造商 (厂商名称)
- 8) 水管接头..... 旋转软管接头
- 9) 空气配管..... ☒ 来自馈线 ☐ 来自一次侧
- 10) 规格

- 将焊机上的启动自保持设置为在电流开始流动时激活。
- 上尖端需要为导销提供间隙。
- 请给我们提供 5 件。每个螺母样品。

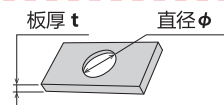
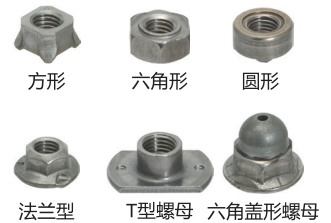
当踩下脚踏开关片刻时，

1. 压力立即释放。
→ 自保持随着通电的开始而起作用。
2. 加压未释放。
→ 自保持在挤压时间开始起作用。

我们将制造适合您提供给我们的样品螺母的滑动装置。

螺母尺寸	螺母形状	工件基孔直径	工件基板厚	焊接电流	通电时间
M 6	☒ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ 7	t 6	11,000 A	1.6 周期
M 8	☒ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ 9	t 8	12,000 A	1.2 周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ	t	A	周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ	t	A	周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ	t	A	周期

螺母形状



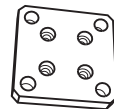
*如果没有足够的空间，
请发送多份制作说明书。

11) 选择可选部分。



☒ 锥形底座

☒ ϕ 16	☒ 1/10
☐ ϕ 18	☐ 1/5
☐ ϕ 20	☐ MT#2
☐ ϕ ()	



☐ 法兰底座

☐ 无需选配部件

如果选择锥度底座，
请填写锥度的外径并选择
锥度角度。

SIVK

SIVK