

Platen-navi 제작사양서

Date: / /

의뢰 받은 **Platen-navi** 사양에 대해서 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

1) 상사			
회사명			
부서명	직함		
성함			

2) 최종 사용자			
회사명			
부서명	직함		
성함			

- 3) 전원주파수는 50Hz 60Hz
- 4) 스포트용접기 메이커명 ()
- 5) 스퀴즈시간 (싸이클)
- 6) 넷트송급방법 휘더로 송급 손으로 셋트
- 7) 넷트휘-더 메이커명 ()
- 8) 급배수호스 회전 호스 입
- 9) 에어배관 휘더측으로부터 배관 1차측으로 부터 배관
- 10) 사양

⚠

- 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
- 상부팁에 가이드핀을 위한 구멍이 필요합니다.
- 넷트샘플을 각 5개 지급하여 주십시오.

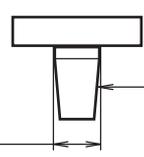
넷트사이즈	넷트의 형상	구멍경	판두께	용접전류	통전 시간
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ	t	A	싸이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ	t	A	싸이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ	t	A	싸이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ	t	A	싸이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ	t	A	싸이클

11) 옵션부품을 선택해 주십시오.

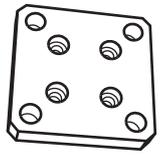


테이퍼베이스

φ 16
 φ 18
 φ 20
 φ ()



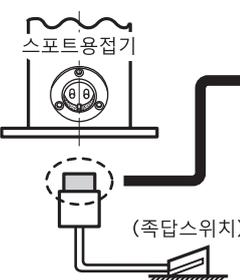
1/10
 1/5
 MT#2



플랜지베이스

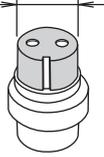
옵션 부품 불필요

12) 사용중 발로 밟는 스위치 (또는 피더용접기 간의 커넥터) 메타콘 모양과 핀 개수



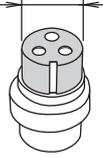
스포츠용접기
(족답스위치)

외경 (φ)



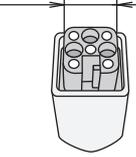
2P (암)

외경 (φ)



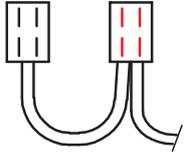
3P (암)

핀이 몇개 (P)
핀 ()



각형 커넥터 #

케이블 접속



일본이외의 접속사양 / 스크류스 단자대

각형 커넥터를 선택한 경우 기동신호확인을 위해 사진과 전기도면을 첨부해 주세요.

기입예

Platen-navi 제작사양서

Date: / /

의뢰 받은 Platen-navi 사양에 대해서 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

1) 상사				2) 최종 사용자			
회사명	무역회사명			회사명	회사명		
부서명	영업부	직함	부장	부서명	영업부	직함	부장
성함	홍길동			성함	홍영희		

- 3) 전원주파수는 50Hz 60Hz
 4) 스포트용접기 메이커명 (**메이커명**)
 5) 스위칭시간 (**20** 사이클)
 6) 너트송급방법 휘더로 송급 손으로 셋트
 7) 너트휘-더 메이커명 (**메이커명**)
 8) 급배수호스 회전 호스 입
 9) 에어배관 휘더측으로부터 배관 1차측으로부터 배관
 10) 사양

!
 • 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
 • 상부팁에 가이드핀을 위한 구멍이 필요합니다.
 • 너트샘플을 각 5개 지급하여 주십시오.

이름은 풀네임으로 기입해 주십시오.

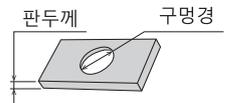
발로 밟는 스위치를 한순간만 눌렀을 때

1. 바로 가압이 해제된다.
→ 통전에서 자기보유
2. 가압이 해제되지 않는다.
→ 초기가압에서 자기보유

지급받은 너트에 맞게 제작하겠습니다.

너트사이즈	너트의 형상	구멍경	판두께	용접전류	통전 시간
M 6	<input checked="" type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ 7	t 6	11,000 A	1.6 사이클
M 8	<input checked="" type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ 9	t 8	12,000 A	1.2 사이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ	t	A	사이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ	t	A	사이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ	t	A	사이클

너트의 형상



*기입란이 부족한 경우, 제작 사양서를 여러 장 보내주시기 바랍니다.

11) 옵션부품을 선택해 주십시오.

테이퍼베이스 플랜지베이스 옵션 부품 불필요

φ 16 φ 18 φ 20 φ ()
 1/10 1/5 MT#2

12) 사용중 발로 밟는 스위치(또는 피더용접기 간의 커넥터)메타콘 모양과 핀 개수

스포츠용접기 (족답스위치) → 외경 (φ) → 외경 (φ) → 핀이 몇개 (P) / 핀 () → 케이블 접속

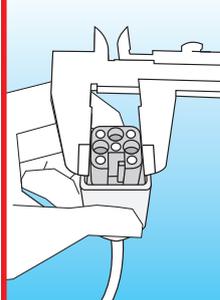
2P (암) 3P (암) 각형 커넥터 # 일본이외의 접속사양 / 스크류레스 단자대

각형 커넥터를 선택한 경우 기동신호확인을 위해 사진과 전기도면을 첨부해 주세요.

테이퍼베이스를 선택한 경우는 테이퍼부의 외경을 기입하시고 테이퍼 각도를 선택해 주십시오.



용접기 하부를 확인해 주십시오.
 피더를 사용할 경우는 피더와 용접기를 연결하는 커넥터를 확인해 주십시오.



커넥터 크기와 핀 개수가 보이기 쉽게 촬영해 주십시오.