

Robo-navi-Upper 유닛 제작사양서

Contact person

의뢰 받은 **Robo-navi-Upper 유닛** 사양에 대해서 확인할 것들이 있습니다.
 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

1) 상사			2) END USER		
회사명			회사명		
부서명	직함		부서명	직함	
성함	직통TEL		성함	직통TEL	
	직통FAX			직통FAX	

3) 전원주파수는 50Hz 60Hz

4) 스폿용접기 메이커명 ()

5) 스퀴즈시간 (싸이클)

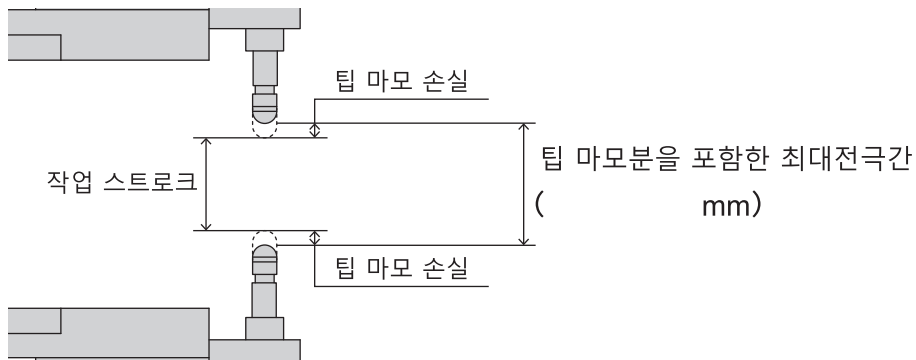
6) 용접 종류 너트 용접 볼트 용접

스폿트 용접 [판두께 (mm)/판두께 (mm)]

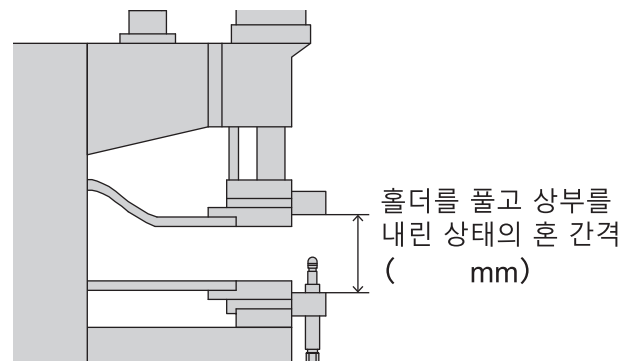
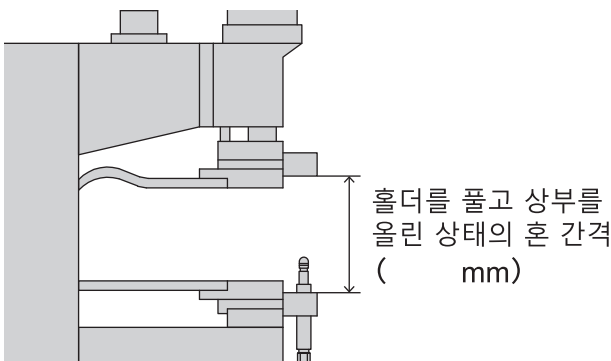
⚠

• 용접기 기동 자기보유를
 "통전에서 자기보유"에
 설정해 주십시오.

7) 팁 마모분을 포함한 최대전극간



8) 용접기 가압 실린더의 스트로크 총 길이



기입예

Fax this to Doogang Corporation
 Fax: 02-6092-4552 E-mail : arc10@hanmail.net

Date: / /


Robo-navi-Upper 유닛 제작사양서

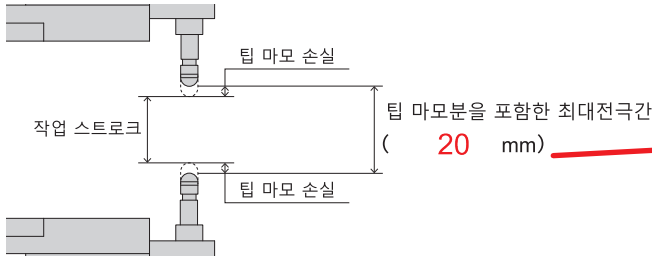
의뢰 받은 Robo-navi-Upper 유닛 사양에 대해서 확인할 것들이 있습니다.
 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

Contact person

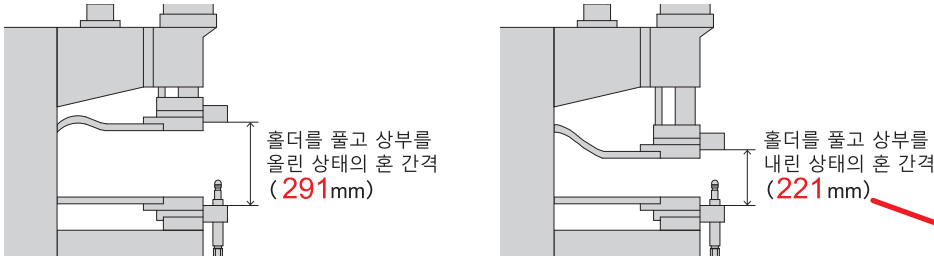
1) 상사				2) END USER			
회사명	부서명			회사명	회사명		
부서명	부서명	직함	직함	부서명	부서명	직함	직함
성함	성과 이름	직통TEL	XXX-XXXX-XXXX	성함	성과 이름	직통TEL	XXX-XXXX-XXXX
		직통FAX	XXX-XXXX-XXXX			직통FAX	XXX-XXXX-XXXX

- 3) 전원주파수는 50Hz 60Hz
 4) 스폿용접기 메이커명 (**메이커명**)
 5) 스퀴즈시간 (**20** 싸이클)
 6) 용접 종류 너트 용접 볼트 용접
 스폿트 용접 [판두께 (mm)/판두께 (mm)]
 7) 팁 마모분을 포함한 최대전극간

 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.



8) 용접기 가압 실린더의 스트로크 총 길이

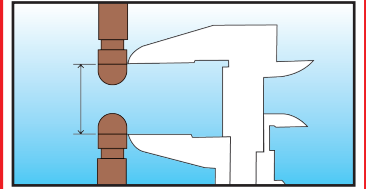


이름은 풀네임으로 기입해 주십시오.

바로 밟는 스위치를 한순간만 눌렀을 때

1. 바로 가압이 해제된다.
→ 통전에서 자기보유
2. 가압이 해제되지 않는다.
→ 초기가압에서 자기보유

상부팁·하부팁의 드레슬라인 간격을 계측해 주십시오.



실린더의 스트로크 총 길이를 확인하기 위해 혼 간격의 최대거리와 최소거리를 계측합니다.

