

Robo-navi2-Handy 슬라이드 유닛 제작사양서

Contact person

의뢰 받은 **Robo-navi2-Handy 슬라이드 유닛** 사양에 대해서 확인할 것들이 있습니다. 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

1) 상사				2) END USER			
회사명				회사명			
부서명		직함		부서명		직함	
성함		직통TEL		성함		직통TEL	
		직통FAX				직통FAX	

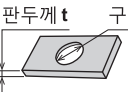
- 3) 전원주파수는 50Hz 60Hz
- 4) 스포트용접기 메이커명 ()
- 5) 스퀴즈시간 (싸이클)
- 6) 넷트송급방법 휘더로 송급 손으로 셋트
- 7) 넷트휘-더 메이커명 ()
- 8) 급배수호스 L형 호스구찌
- 9) 에어배관 휘더측으로부터 배관 1차측으로부터 배관

!

- 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
- 상부팁에 가이드핀을 위한 구멍이 필요합니다.
- 넷트샘플을 각 5개 지급하여 주십시오.

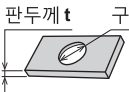
10) 1 번째 사양

- 넷트사이즈 (M)
- 넷트의 형상
- 사각 육각 원형 후렌지형
- T형 봉지형 기타()
- 워크구멍경 ϕ 및 판두께 t

	판두께 t	구멍경 ϕ	• (ϕ) (t)
			• (ϕ) (t)
			• (ϕ) (t)

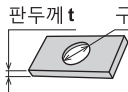
11) 2 번째 사양

- 넷트사이즈 (M)
- 넷트의 형상
- 사각 육각 원형 후렌지형
- T형 봉지형 기타()
- 워크구멍경 ϕ 및 판두께 t

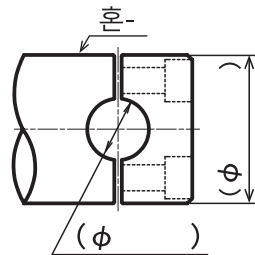
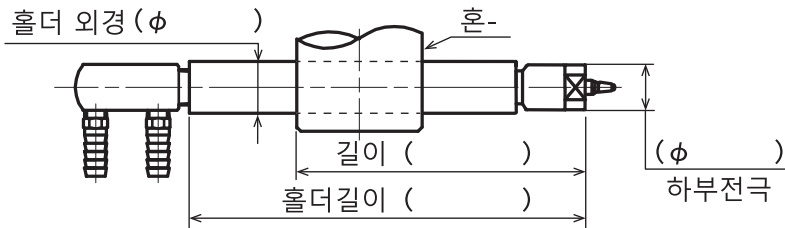
	판두께 t	구멍경 ϕ	• (ϕ) (t)
			• (ϕ) (t)
			• (ϕ) (t)

12) 3 번째 사양

- 넷트사이즈 (M)
- 넷트의 형상
- 사각 육각 원형 후렌지형
- T형 봉지형 기타()
- 워크구멍경 ϕ 및 판두께 t

	판두께 t	구멍경 ϕ	• (ϕ) (t)
			• (ϕ) (t)
			• (ϕ) (t)

13) 홀더 · 혼 치수



기입예

Fax this to Doogang Corporation
 Fax: 02-6092-4552 E-mail : arc10@hanmail.net

Date: / /

Robo-navi2-Handy 슬라이드 유닛 제작사양서

의뢰 받은 Robo-navi2-Handy 슬라이드 유닛 사양에 대해서 확인할 것들이 있습니다.
 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

Contact person

1) 상사				2) END USER			
회사명	무역명			회사명	회사명		
부서명	부서명	직함	직함	부서명	부서명	직함	직함
성함	성과 이름	직통TEL XXX-XXXX-XXXX	직통FAX XXX-XXXX-XXXX	성함	성과 이름	직통TEL XXX-XXXX-XXXX	직통FAX XXX-XXXX-XXXX

- 3) 전원주파수는 50Hz 60Hz
 4) 스포트용접기 메이커명 (**메이커명**)
 5) 스퀴즈시간 (**20** 사이클)
 6) 너트송금방법 휘더로 송금 손으로 셋트
 7) 너트휘더 메이커명 (**메이커명**)
 8) 급배수호스 L형 호스구찌
 9) 에어배관 휘더측으로부터 배관 1차측으로부터 배관

⚠
 • 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
 • 상부팁에 가이드핀을 위한 구멍이 필요합니다.
 • 너트샘플을 각 5개 지급하여 주십시오.

이름은 풀네임으로 기입해 주십시오.

발로 밟는 스위치를 한순간만 눌렀을 때

1. 바로 가압이 해제된다.
→ 통전에서 자기보유
2. 가압이 해제되지 않는다.
→ 초기가압에서 자기보유

지급받은 너트에 맞게 제작하겠습니다.

너트의 형상



10) 1 번째 사양

- 너트사이즈 (M **6**)
- 너트의 형상 사각 육각 원형 후렌지형 T형 봉지형 기타()
- 워크구멍경 ϕ 및 판두께 t

판두께 t	구멍경 ϕ	· (ϕ 7) (t 1.6)
		· (ϕ) (t)
		· (ϕ) (t)

11) 2 번째 사양

- 너트사이즈 (M **8**)
- 너트의 형상 사각 육각 원형 후렌지형 T형 봉지형 기타()
- 워크구멍경 ϕ 및 판두께 t

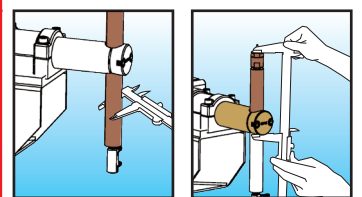
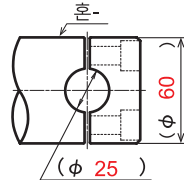
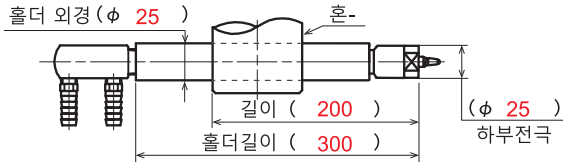
판두께 t	구멍경 ϕ	· (ϕ 9) (t 1.2)
		· (ϕ) (t)
		· (ϕ) (t)

12) 3 번째 사양

- 너트사이즈 (M)
- 너트의 형상 사각 육각 원형 후렌지형 T형 봉지형 기타()
- 워크구멍경 ϕ 및 판두께 t

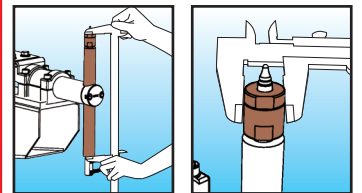
판두께 t	구멍경 ϕ	· (ϕ) (t)
		· (ϕ) (t)
		· (ϕ) (t)

13) 홀더 · 혼 치수



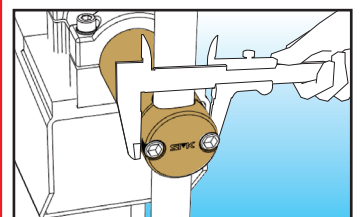
홀더 외경

길이



홀더길이

하부전극



혼- 외경

