

Platen-navi 유니트 제작사양서

Contact person

의뢰 받은 **Platen-navi 유니트** 사양에 대해서 확인할 것들이 있습니다.
 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

1) 상사				2) END USER			
회사명				회사명			
부서명		직함		부서명		직함	
성함		직통TEL		성함		직통TEL	
		직통FAX				직통FAX	

- 3) 전원주파수는 50Hz 60Hz
- 4) 스포트용접기 메이커명 ()
- 5) 스퀴즈시간 (싸이클)
- 6) 넷트송급방법 휘더로 송급 손으로 셋트
- 7) 넷트휘-더 메이커명 ()
- 8) 급배수호스 회전 호스 입
- 9) 에어배관 휘더측으로부터 배관 1차측으로부터 배관

- 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
- 상부팁에 가이드핀을 위한 구멍이 필요합니다.
- 넷트샘플을 각 10개 지급 하여 주십시오.

10) 1 번째 사양

- 넷트사이즈 (M)
- 넷트의 형상
- 사각 육각 원형 후렌지형
- T형 봉지형 기타()
- 워크구멍경 ϕ 및 판두께 t

판두께 t	구멍경 ϕ	· (ϕ) (t)	· (ϕ) (t)	· (ϕ) (t)

11) 2 번째 사양

- 넷트사이즈 (M)
- 넷트의 형상
- 사각 육각 원형 후렌지형
- T형 봉지형 기타()
- 워크구멍경 ϕ 및 판두께 t

판두께 t	구멍경 ϕ	· (ϕ) (t)	· (ϕ) (t)	· (ϕ) (t)

12) 3 번째 사양

- 넷트사이즈 (M)
- 넷트의 형상
- 사각 육각 원형 후렌지형
- T형 봉지형 기타()
- 워크구멍경 ϕ 및 판두께 t

판두께 t	구멍경 ϕ	· (ϕ) (t)	· (ϕ) (t)	· (ϕ) (t)

13) 옵션부품을 선택해 주십시오.

<p><input type="checkbox"/> 테이퍼베이스 (ϕ)</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> <input type="checkbox"/> 1/10 <input type="checkbox"/> 1/5 <input type="checkbox"/> MT#2 </div>	<p><input type="checkbox"/> 플랜지베이스</p>	<p><input type="checkbox"/> 옵션 부품 불필요</p>
--	--	--	---

14) 사용중 발로 밟는 스위치(또는 피더용접기 간의 커넥터) 메타콘 모양과 핀 개수

<p>(족답스위치)</p>	<p>외경 (ϕ)</p> <p><input type="checkbox"/> 2P(암)</p>	<p>외경 (ϕ)</p> <p><input type="checkbox"/> 3P(암)</p>	<p>핀이 몇개 (P)</p> <p>핀 ()</p> <p><input type="checkbox"/> 각형 커넥터 #</p>	<p>케이블 접속</p> <p><input type="checkbox"/> 일본이외의 접속사양 / 스크류레스 단자대</p>
----------------	--	--	---	--

각형 커넥터를 선택한 경우 기동신호확인을 위해 사진과 전기도면을 첨부해 주세요.

기입예

Fax this to Doogang Corporation
 Fax: 02-6092-4552 E-mail : arc10@hanmail.net

Date: / /

Platen-navi 유니트 제작사양서

의뢰 받은 **Platen-navi 유니트** 사양에 대해서 확인할 것들이 있습니다.
 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

Contact person

1) 상사				2) END USER			
회사명	무역명			회사명	회사명		
부서명	부서명	직함	직함	부서명	부서명	직함	직함
성함	성과 이름	직통TEL XXX-XXXX-XXXX	직통FAX XXX-XXXX-XXXX	성함	성과 이름	직통TEL XXX-XXXX-XXXX	직통FAX XXX-XXXX-XXXX

- 3) 전원주파수는 50Hz 60Hz
 4) 스포트용접기 메이커명 (**메이커명**)
 5) 스퀴즈시간 (**20** 싸이클)
 6) 넷트송급방법 휘더로 송급 손으로 셋트
 7) 넷트휘-더 메이커명 (**메이커명**)
 8) 급배수호스 회전 호스 입
 9) 에어배관 휘더측으로부터 배관 1차측으로부터 배관

!
 • 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
 • 상부팁에 가이드핀을 위한 구멍이 필요합니다.
 • 넷트샘플을 각 10개 지급하여 주십시오.

이름은 풀네임으로 기입해 주십시오.

발로 밟는 스위치를 한순간만 눌렀을 때

1. 바로 가압이 해제된다.
→ 통전에서 자기보유
2. 가압이 해제되지 않는다.
→ 초기가압에서 자기보유

지급받은 너트에 맞게 제작하겠습니다.

10) 1 번째 사양	11) 2 번째 사양	12) 3 번째 사양
• 넷트사이즈 (M 6)	• 넷트사이즈 (M 8)	• 넷트사이즈 (M)
• 넷트의 형상 <input checked="" type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 기타()	• 넷트의 형상 <input checked="" type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 기타()	• 넷트의 형상 <input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 기타()
• 워크구멍경 φ 및 판두께 t 판두께 t 구멍경 φ · (φ 7) (t 1.6) · (φ) (t) · (φ) (t)	• 워크구멍경 φ 및 판두께 t 판두께 t 구멍경 φ · (φ 9) (t 1.2) · (φ) (t) · (φ) (t)	• 워크구멍경 φ 및 판두께 t 판두께 t 구멍경 φ · (φ) (t) · (φ) (t) · (φ) (t)

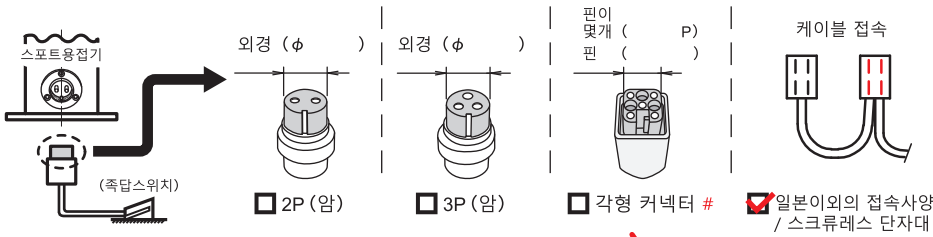
넷트의 형상



13) 옵션부품을 선택해 주십시오.

- 테이퍼베이스 (φ **16**) MT#2 플랜지베이스 옵션 부품 불필요

14) 사용중 발로 밟는 스위치 (또는 피더용접기 간의 커넥터) 메타콘 모양과 핀 개수

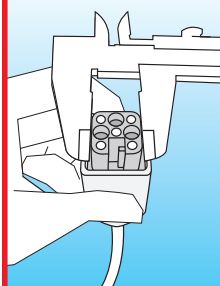


각형 커넥터를 선택한 경우 기동신호확인을 위해 사진과 전기도면을 첨부해 주세요.

테이퍼베이스를 선택한 경우는 테이퍼부의 외경을 기입하시고 테이퍼 각도를 선택해 주십시오.



용접기 하부를 확인해 주십시오.
 피더를 사용할 경우는 피더와 용접기를 연결하는 커넥터를 확인해 주십시오.



커넥터 크기와 핀 개수가 보이기 쉽게 촬영해 주십시오.