

# Perfect-navi 슬라이드 유니트 C건 사용 제작사양서

Contact person

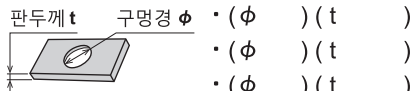
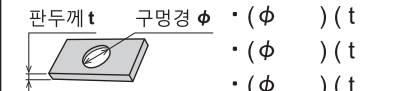

의뢰 받은 **Perfect-navi 슬라이드 유니트** 사양에 대해서 확인할 것들이 있습니다.  
 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

1) 당사			2) END USER		
회사명			회사명		
부서명	직함		부서명	직함	
성함	직통TEL		성함	직통TEL	
	직통FAX			직통FAX	

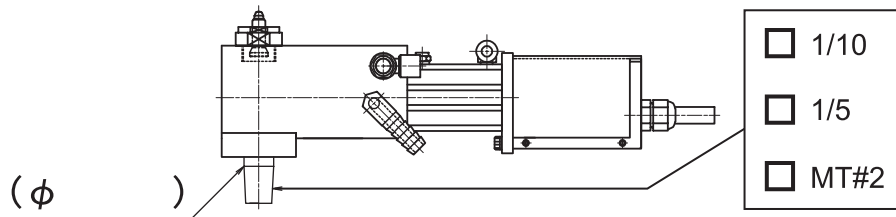
- 3) 전원주파수는 .....  50Hz  60Hz  
 4) 스포트용접기 ..... 메이커명 ( )  
 5) 스퀴즈시간 ..... ( 싸이클)  
 6) 넷트송급방법 .....  휘더로 송급  손으로 셋트  
 7) 넷트휘-더 ..... 메이커명 ( )  
 8) 급배수호스 .....  ONE TOUCH 계수  L형 호스구찌  
 9) 에어배관 .....  휘더측으로부터 배관  1차측으로부터 배관

⚠

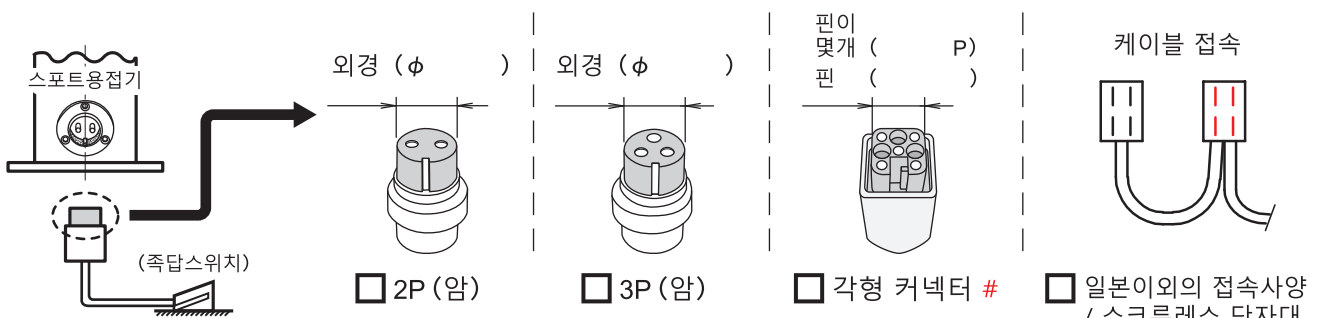
- 용접기 기동 자기보유를 "동전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
- 상부팁에 가이드핀을 위한 구멍이 필요합니다.
- 넷트샘플을 각 5개 지급하여 주십시오.

10) 1 번째 사양	11) 2 번째 사양	12) 3 번째 사양
· 넷트사이즈 (M )	· 넷트사이즈 (M )	· 넷트사이즈 (M )
· 넷트의 형상	· 넷트의 형상	· 넷트의 형상
<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형
<input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타( )	<input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타( )	<input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타( )
· 워크구멍경 $\phi$ 및 판두께 t	· 워크구멍경 $\phi$ 및 판두께 t	· 워크구멍경 $\phi$ 및 판두께 t
		

13) 테이퍼 베이스의 외경과 테이퍼



14) 사용중 발로 밟는 스위치 (또는 피더용접기 간의 커넥터) 메타콘 모양과 핀 개수  
 # 수작업타입 컨트롤러를 사용할 경우에만 기입해 주십시오.



# 각형 커넥터를 선택한 경우 기동신호확인을 위해 사진과 전기도면을 첨부해 주세요.

# 기입예

**Fax this to Doogang Corporation**  
**Fax: 02-6092-4552 E-mail : arc10@hanmail.net**

Date: / /

## Perfect-navi 슬라이드 유닛 C건 사용 제작사양서

의뢰 받은 **Perfect-navi 슬라이드 유닛** 사양에 대해서 확인할 것들이 있습니다.  
 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

Contact person

1) 상사				2) END USER			
회사명	무역명			회사명	회사명		
부서명	부서명	직함	직함	부서명	부서명	직함	직함
성함	성과 이름	직통TEL XXX-XXXX-XXXX	직통FAX XXX-XXXX-XXXX	성함	성과 이름	직통TEL XXX-XXXX-XXXX	직통FAX XXX-XXXX-XXXX

- 3) 전원주파수는 .....  50Hz     60Hz
- 4) 스포트용접기 ..... 메이커명 (    **메이커명**    )
- 5) 스퀴지시간 ..... (    **20**    싸이클)
- 6) 넷트송급방법 .....  휘더로 송급     손으로 셋트
- 7) 넷트휘-더 ..... 메이커명 (    **메이커명**    )
- 8) 급배수호스 .....  ONE TOUCH 계수     L형 호스구찌
- 9) 에어배관 .....  휘더측으로부터 배관     1차측으로부터 배관

**⚠**

- 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
- 상부탑에 가이드핀을 위한 구멍이 필요합니다.
- 넷트샘플을 각 5개 지급하여 주십시오.

이름은 풀네임으로 기입해 주십시오.

발로 밟는 스위치를 한순간만 눌렀을 때

1. 바로 가압이 해제된다.  
→ 통전에서 자기보유
2. 가압이 해제되지 않는다.  
→ 초기가압에서 자기보유

지금받은 너트에 맞게 제작하겠습니다.

10) 1 번째 사양	11) 2 번째 사양	12) 3 번째 사양
• 넷트사이즈 (M <b>6</b> ) • 넷트의 형상 <input checked="" type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형    기타(    ) • 워크구멍경 φ 및 판두께 t 판두께 t    구멍경 φ · (φ <b>7</b> ) (t <b>1.6</b> ) · (φ ) (t ) · (φ ) (t )	• 넷트사이즈 (M <b>8</b> ) • 넷트의 형상 <input checked="" type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형    기타(    ) • 워크구멍경 φ 및 판두께 t 판두께 t    구멍경 φ · (φ <b>9</b> ) (t <b>1.2</b> ) · (φ ) (t ) · (φ ) (t )	• 넷트사이즈 (M    ) • 넷트의 형상 <input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형    기타(    ) • 워크구멍경 φ 및 판두께 t 판두께 t    구멍경 φ · (φ    ) (t    ) · (φ    ) (t    ) · (φ    ) (t    )



13) 테이퍼 베이스의 외경과 테이퍼

1/10  
 1/5  
 MT#2

( φ 16 )

14) 사용중 발로 밟는 스위치 (또는 피더용접기 간의 커넥터) 메타콘 모양과 핀 개수 # 수작업타입 컨트롤러를 사용할 경우에만 기입해 주십시오.

스포트용접기  
 (족담스위치)

외경 ( φ 22 )  
  
 2P (암)

외경 ( φ    )  
  
 3P (암)

핀이 몇개 ( P )  
 핀 (    )  
  
 각형 커넥터 #

케이블 접속  
  
 일본이외의 접속사양 / 스크류레스 단자대

# 각형 커넥터를 선택한 경우 기동신호확인을 위해 사진과 전기도면을 첨부해 주세요.

기타불명한점이 있으시면 연락주십시오. E-mail : arc10@hanmail.net Fax: 02-6092-4552 **18**

용접기 하부를 확인해 주십시오.  
 피더를 사용할 경우는 피더와 용접기를 연결하는 커넥터를 확인해 주십시오.

커넥터 크기와 핀 개수가 보이기 쉽게 촬영해 주십시오.