

Handy-navi2 Slide Unit 生产规格

联络人

感谢您询问有关 **Handy-navi2 Slide Unit**。
 我们想确认一下请回答以下问题并发回给我们。

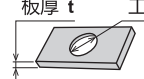
1) 贸易公司			
公司名称			
部门		导演	
你的名字		Fax	
E-mail			

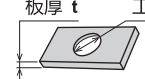
2) 制造商			
公司名称			
部门		导演	
你的名字		Fax	
E-mail			

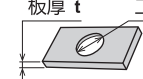
- 3) 电源频率 50Hz 60Hz
- 4) 您的点焊机 制造商 ()
- 5) 挤压时间 (周期)
- 6) 螺母送料方式 送料器 手动送料
- 7) 螺母供给机 制造商 ()
- 8) 水管接头 一触式接头 L型软管接头
- 9) 空气配管 来自馈线 来自一次侧

⚠

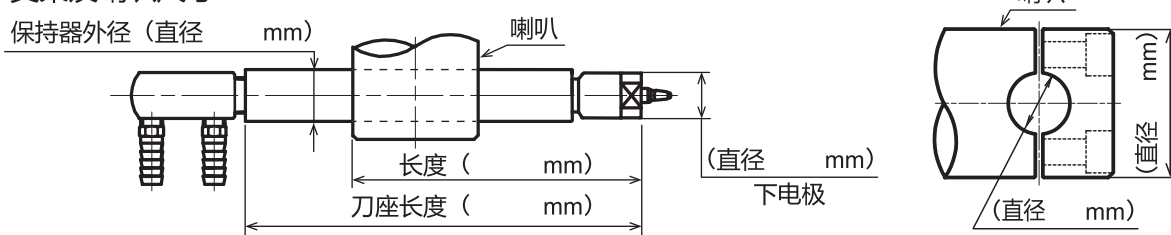
- 将焊机上的启动自保持设置为在电流开始流动时激活。
- 上尖端需要为导销提供间隙。
- 请给我们提供 5 件。每个螺母样品。

10) 来自馈线 1	
· 螺母尺寸 (M)	
· 螺母形状	
<input type="checkbox"/> 方形 <input type="checkbox"/> 六角形 <input type="checkbox"/> 圆形 <input type="checkbox"/> 法兰型	
<input type="checkbox"/> T型螺母 <input type="checkbox"/> 六角盖形螺母	
<input type="checkbox"/> 其他 ()	
· 工件基孔直径 ϕ 和板厚 t	
板厚 t 工作 ϕ · (ϕ) (t)	
 · (ϕ) (t)	
· (ϕ) (t)	

11) 来自馈线 2	
· 螺母尺寸 (M)	
· 螺母形状	
<input type="checkbox"/> 方形 <input type="checkbox"/> 六角形 <input type="checkbox"/> 圆形 <input type="checkbox"/> 法兰型	
<input type="checkbox"/> T型螺母 <input type="checkbox"/> 六角盖形螺母	
<input type="checkbox"/> 其他 ()	
· 工件基孔直径 ϕ 和板厚 t	
板厚 t 工作 ϕ · (ϕ) (t)	
 · (ϕ) (t)	
· (ϕ) (t)	

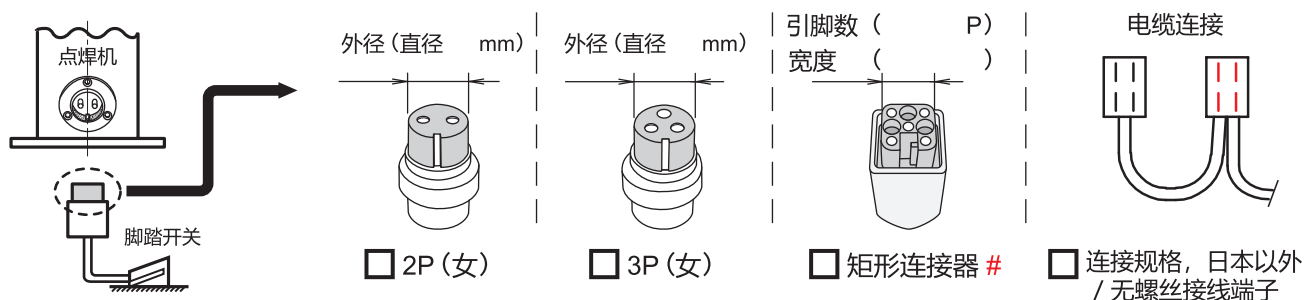
12) 来自馈线 3	
· 螺母尺寸 (M)	
· 螺母形状	
<input type="checkbox"/> 方形 <input type="checkbox"/> 六角形 <input type="checkbox"/> 圆形 <input type="checkbox"/> 法兰型	
<input type="checkbox"/> T型螺母 <input type="checkbox"/> 六角盖形螺母	
<input type="checkbox"/> 其他 ()	
· 工件基孔直径 ϕ 和板厚 t	
板厚 t 工作 ϕ · (ϕ) (t)	
 · (ϕ) (t)	
· (ϕ) (t)	

13) 支架及喇叭尺寸



14) 使用中脚踏开关或螺母送料器与焊机之间的连接器的金属连接器的形状和引脚数量。

请仅在使用控制器进行手动操作时回答以下问题。



如果您选择矩形连接器, 请向我们发送照片和电气图以确认启动信号。

例子

致 **SMK有限公司** Fax: +81-42-703-0026
E-mail : smk_overseas@e-smk.co.jp

日期: / /

Handy-navi2 Slide Unit 生产规格

联络人

感谢您询问有关 **Handy-navi2 Slide Unit**.
我们想确认一下请回答以下问题并发回给我们。

1) 贸易公司				2) 制造商			
公司名称	贸易公司名称			公司名称	制造商 公司名称		
部门	部门	导演	导演	部门	部门	导演	导演
你的名字	名字和姓氏	Fax	+XX-XXXXXXXXXX	你的名字	名字和姓氏	Fax	+XX-XXXXXXXXXX
E-mail	XXXXX@XXX			E-mail	XXXXX@XXX		

- 3) 电源频率 50Hz 60Hz
 4) 您的点焊机 制造商 (**厂商名称**)
 5) 挤压时间 (**20** 周期)
 6) 螺母送料方式 送料器 手动送料
 7) 螺母供给机 制造商 (**厂商名称**)
 8) 水管接头 一触式接头 L型软管接头
 9) 空气配管 来自馈线 来自一次侧

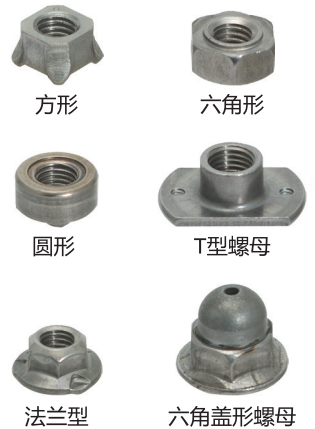
⚠️
 • 将焊机上的启动自保持设置为在电流开始流动时激活。
 • 上尖端需要为导购提供间隙。
 • 请给我们提供 5 件。每个螺母样品。

写下你的全名。

- 当踩下脚踏开关片刻时，
1. 压力立即释放。
→ 自保持随着通电的开始而起作用。
 2. 加压未释放。
→ 自保持在挤压时间开始起作用。

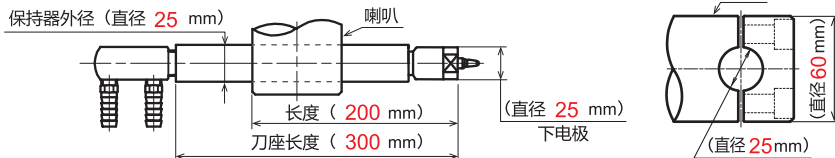
我们将制造适合您提供给我们的样品螺母的滑动装置。

螺母形状

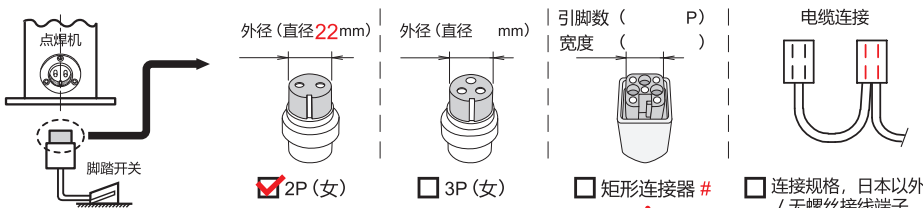


10) 来自馈线 1	11) 来自馈线 2	12) 来自馈线 3
• 螺母尺寸 (M 6)	• 螺母尺寸 (M 8)	• 螺母尺寸 (M)
• 螺母形状 <input checked="" type="checkbox"/> 方形 <input type="checkbox"/> 六角形 <input type="checkbox"/> 圆形 <input type="checkbox"/> 法兰型 <input type="checkbox"/> T型螺母 <input type="checkbox"/> 六角盖形螺母 <input type="checkbox"/> 其他 ()	• 螺母形状 <input checked="" type="checkbox"/> 方形 <input type="checkbox"/> 六角形 <input type="checkbox"/> 圆形 <input type="checkbox"/> 法兰型 <input type="checkbox"/> T型螺母 <input type="checkbox"/> 六角盖形螺母 <input type="checkbox"/> 其他 ()	• 螺母形状 <input type="checkbox"/> 方形 <input type="checkbox"/> 六角形 <input type="checkbox"/> 圆形 <input type="checkbox"/> 法兰型 <input type="checkbox"/> T型螺母 <input type="checkbox"/> 六角盖形螺母 <input type="checkbox"/> 其他 ()
• 工件基孔直径 ϕ 和板厚 t 板厚 t 工作 ϕ (ϕ 7) (t 1.6) • (ϕ) (t) • (ϕ) (t)	• 工件基孔直径 ϕ 和板厚 t 板厚 t 工作 ϕ (ϕ 9) (t 1.2) • (ϕ) (t) • (ϕ) (t)	• 工件基孔直径 ϕ 和板厚 t 板厚 t 工作 ϕ (ϕ) (t) • (ϕ) (t) • (ϕ) (t)

13) 支架及喇叭尺寸



14) 使用中脚踏开关或螺母送料器与焊机之间的连接器的金属连接器的形状和引脚数量。 # 请仅在使用控制器进行手动操作时回答以下问题。

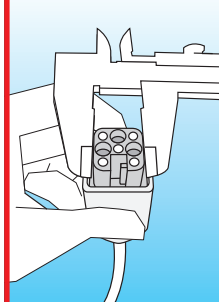


如果您选择矩形连接器, 请向我们发送照片和电气图以确认启动信号。

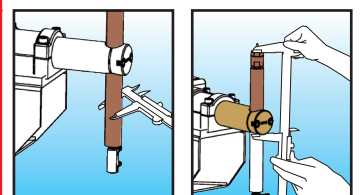
17 ※如有任何问题, 请联系我们 E-mail : smk_overseas@e-smk.co.jp Fax: +81-42-703-0026



检查焊机底部。
如果您使用螺母送料器, 请检查螺母送料器和焊机之间的连接器。

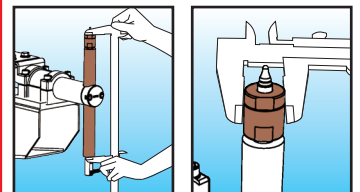


请拍一张照片, 以便我们可以看到连接器的尺寸和针数。



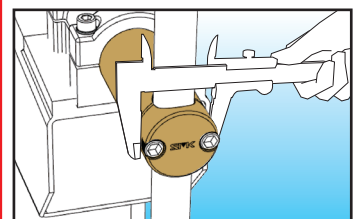
保持器外径

长度



刀座长度

下电极



喇叭外径